

Spiralbohrer DIN 338 HSS-G **geschliffen**, Kreuzanschliff Twist Drills DIN 338 HSS-G **Fully Ground**, Split Point



Code **1120 SB / Display-Wallet**

Hochleistungs-Schnellstahl, zylindrisch, kurze Ausführung, rechtsschneidend, Typ N, Spitzenwinkel 118°, Kreuzanschliff nach DIN 1412 C, blank.

Anwendung:

Für Bohrarbeiten mit höherer Beanspruchung und großer Rundlaufgenauigkeit in Metall wie z.B. Stahl, Grauguß, Sinterisen, etc.

High Speed Steel, straight shank, jobber length, right hand cutting, point angle 118°, split point, bright finish.

Application:

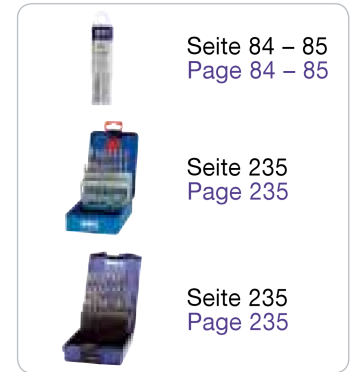
Professional quality for ordinary metal drilling like steel, cast iron, etc.

Verpackungseinheit / Packing-Unit:



bis / up to 3,3 mm Ø = 3 St.
bis / up to 5,0 mm Ø = 2 St.
bis / up to 13,0 mm Ø = 1 St.

Ø	L mm	L mm		
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Stück / Tasche Qty / Wallet	Artikel-Nr. Part-No.
1,00	34	12	3	1120 07 30100
1,50	40	18	3	1120 07 30150
2,00	49	24	3	1120 07 30200
2,50	57	30	3	1120 07 30250
3,00	61	33	3	1120 07 30300
3,10	65	36	3	1120 07 30310
3,20	65	36	3	1120 07 30320
3,30	65	36	3	1120 07 30330
3,50	70	39	2	1120 07 20350
4,00	75	43	2	1120 07 20400
4,10	75	43	2	1120 07 20410
4,20	75	43	2	1120 07 20420
4,50	80	47	2	1120 07 20450
4,80	86	52	2	1120 07 20480
5,00	86	52	2	1120 07 20500
5,10	86	52	1	1120 07 00510
5,20	86	52	1	1120 07 00520
5,50	93	57	1	1120 07 00550
6,00	93	57	1	1120 07 00600
6,50	101	63	1	1120 07 00650
6,80	109	69	1	1120 07 00680
7,00	109	69	1	1120 07 00700
7,50	109	69	1	1120 07 00750
8,00	117	75	1	1120 07 00800
8,50	117	75	1	1120 07 00850
9,00	125	81	1	1120 07 00900
9,50	125	81	1	1120 07 00950
10,00	133	87	1	1120 07 01000
10,20	133	87	1	1120 07 01020
10,50	133	87	1	1120 07 01050
11,00	142	94	1	1120 07 01100
11,50	142	94	1	1120 07 01150
12,00	151	101	1	1120 07 01200
12,50	151	101	1	1120 07 01250
13,00	151	101	1	1120 07 01300



Seite 84 – 85
Page 84 – 85

Seite 235
Page 235

Seite 235
Page 235