

1616

○○○
Profil

Mèche à bouchons N°1616
Scheibenschneider



Référence	Ø Intérieur Innen Ø [mm]	Ø Queue Schaft Ø [mm]	Ø Extérieur Aussen Ø [mm]	Dents Zähne	Longueur totale Gesamtlänge [mm]	Longueur utile Nutzlänge [mm]
Bestell-Nr.						
1616.006	6	13	19	4	140	70
1616.008	8	13	18	4	140	70
1616.009	9	13	19	4	140	70
1616.010	10	13	20	4	140	70
1616.011	11	13	21	4	140	70
1616.012	12	13	22	4	140	70
1616.013	13	13	23	4	140	70
1616.014	14	13	24	4	140	70
1616.015	15	13	25	4	140	70
1616.016	16	13	26	4	140	70
1616.018	18	13	28	4	140	70
1616.020	20	13	30	4	140	70
1616.022	22	13	32	4	140	70
1616.024	24	13	36	5	140	70
1616.025	25	13	37	5	140	70
1616.026	26	13	38	5	140	70
1616.028	28	13	40	5	140	70
1616.030	30	13	42	5	140	70
1616.032	32	13	44	5	140	70
1616.034	34	13	48	6	140	70
1616.035	35	13	49	6	140	70
1616.036	36	16	50	6	140	70
1616.040	40	16	54	6	140	70
1616.045	45	16	59	6	140	70
1616.050	50	16	64	6	140	70
1616.055	55	16	69	6	140	70
1616.060	60	16	74	6	140	70
1616.065	65	16	79	6	140	70
1616.070	70	16	84	8	140	70
1616.080	80	16	94	9	140	70

Sätze

Bestell-Nr.	Bezeichnung
1616.505	5-teilig im Holzkasten Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm
1626.306	6-teilig im Holzkasten mit Scheibenschneider 1616: Ø 15, 20, 25 mm u. Forstnerbohrer 1612: Ø 15, 20, 25 mm
1628.306	6-teilig im Holzkasten mit Scheibenschneider 1616: Ø 15, 20, 25 mm u. Bormax 1622: Ø 15, 20, 25 mm

	2-fach hinterschliffene Hauptschneiden und Umfangschneiden mit neuartigem Roboterschliff. Nutzlänge Zapfen max. 75 mm, mit seitlichem Auswurf 40 mm		Herstellen von Holzstopfen zum Ausfüllen von ausgebrochenen Ästen oder zum Reparieren von Holzbeschädigungen in Verbindung mit Bormax®. Für gute Passgenauigkeit FAMAG-Bohrer verwenden
	Legierter Werkzeugstahl		Positionieren Sie den 1616 so am Werkstückrand, dass der entstehende Kreisring seitlich geöffnet ist und ein guter Spanauswurf möglich wird
	400 - 1500 min-1. z.B. Ø 15 mm 1000 min-1 in Weichholz		VE = 1. In Rose-Box. Bis Ø 50 mm. Ø > 50 mm in gelber Papprohre. EAN