

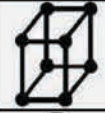







Référence	Ø Extérieur Aussen Ø [mm]	Ø Queue Schaft Ø [mm]	Longueur totale Gesamtlänge [mm]	Longueur utile Spirallänge Ø [mm]
Bestell-Nr.				
1410.205	5	4,5	235	160
1410.206	6	5,5	235	160
1410.207	7	6,5	235	160
1410.208	8	7,8	235	160
1410.209	9	8	235	160
1410.210	10	9,8	235	160
1410.211	11	9,8	235	160
1410.212	12	11,8	235	160
1410.213	13	12,8	235	160
1410.214	14	13	235	160
1410.215	15	13	235	160
1410.216	16	13	235	160
1410.217	17	13	235	160
1410.218	18	13	235	160
1410.219	19	13	235	160
1410.220	20	13	235	160
1410.222	22	13	235	160
1410.224	24	13	235	160
1410.225	25	13	235	160
1410.226	26	13	235	160
1410.228	28	13	235	160
1410.230	30	13	235	160
1410.232	32	13	235	160
1410.234	34	13	235	160
1410.235	35	13	235	160
1410.236	36	13	235	160
1410.238	38	13	235	160
1410.240	40	13	235	160
1410.245	45	13	235	160
1410.250	50	13	235	160

Référence	Ø Extérieur Aussen Ø [mm]	Ø Queue Schaft Ø [mm]	Longueur totale Gesamtlänge [mm]	Longueur utile Spirallänge Ø [mm]
Bestell-Nr.				
1410.305	5	4,5	320	255
1410.306	6	5,5	320	255
1410.307	7	6,5	320	255
1410.308	8	7,8	320	255
1410.309	9	8	320	255
1410.310	10	9,8	320	255
1410.311	11	9,8	320	255
1410.312	12	11,8	320	255
1410.313	13	12,8	320	255
1410.314	14	13	320	255
1410.315	15	13	320	255
1410.316	16	13	320	255
1410.317	17	13	320	255
1410.318	18	13	320	255
1410.319	19	13	320	255
1410.320	20	13	320	255
1410.322	22	13	320	255
1410.324	24	13	320	255
1410.325	25	13	320	255
1410.326	26	13	320	255
1410.328	28	13	320	255
1410.330	30	13	320	255
1410.332	32	13	320	255
1410.334	34	13	300	220
1410.335	35	13	300	220
1410.336	36	13	300	220
1410.338	38	13	300	220
1410.340	40	13	300	220
1410.345	45	13	300	220
1410.350	50	13	300	220

	Gefräste Ausführung Form "Lewis" mit runder Spiralnute, Gewindespitze, Hauptschneide u. Vorschneider in Spitzenqualität. Ausführung mit abgesetztem Kopf und Sechskantschaft (ab Ø 8 mm)
	Für Tieflochbohrungen in Weich- u. europäischem Hartholz in Handbohrmaschine u. Abbundanlage. < Ø 24 mm auch in kräftigem Akkuschauber einsetzbar
	Legierter Werkzeugstahl
	Durch präzise Produktion auch für genaue Stabdübelbohrungen geeignet. Für Hartholz empfehlen wir die Serie 1493 mit Untermesser
	500 - 2800 min-1. z.B. Ø 12 mm 2000 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramme im Bereich "Info's"
	VE = 1. SB in Rose-Röhre bis Ø 36 mm u. GL 650 mm. Größere Ø und Längen in Karton. EAN